

# ホタテ貝殻・卵殻バイオマスフィルター

のご案内

株式会社パールパッケージ企画

# ホタテ貝殻・卵殻バイオマスフィラーのメリット

## バイオマスフィラーとは

- ① **貝殻、卵殻**、セルロース、木粉、カカオハスク、野菜くず、もみ殻、などバイオマス（生物）由来の原料を微細粉末化したもの
- ② 当社は数あるバイオマスフィラーの中から、**ホタテ貝殻と卵殻バイオマスフィラー**を専門に提供しています。

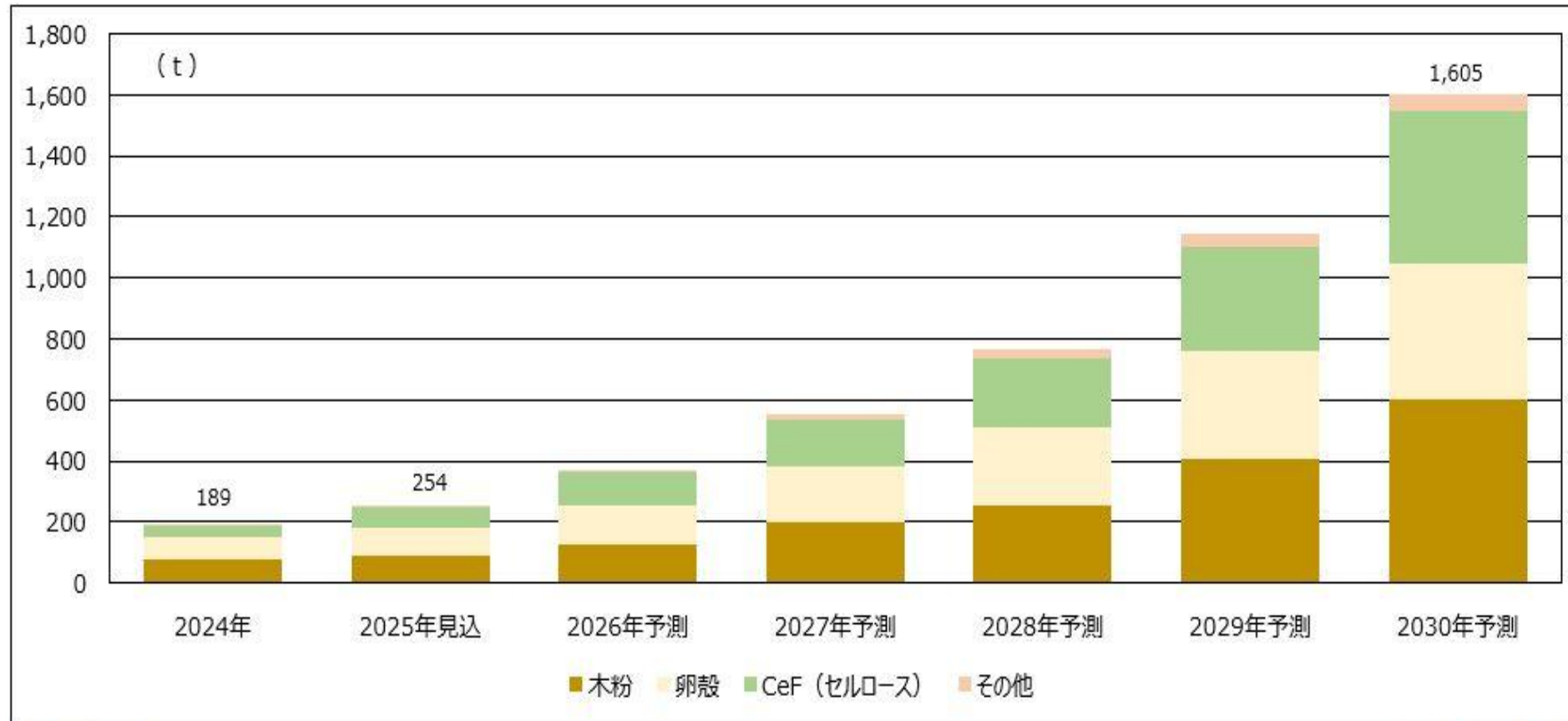
## 当社がホタテ貝殻・卵殻バイオマスフィラーを推奨する理由

- ① 排出量が多い為、安定的な供給量を確保可能。

\* **ホタテ貝殻**の年間排出量は年間約**200,000トン**。 **卵殻**の年間排出量は年間約**55,000トン**。

- ② 加工場から直接調達する為に、原料（貝殻・卵殻）の**回収が容易でコストが安い**。
- ③ **有機成分が少なく**（主成分は炭酸カルシウム）、プラスチック**加工・成型時に変色が少ない**。

# バイオマスフィラーの需要予測 （矢野経済研究所データ）



注1. 国内出荷量ベース

矢野経済研究所調べ

注2. 木粉の数値には建材・エクステリア用木粉コンパウンド樹脂（WPC）は含まない、その他には貝殻、もみ殻、カカオハスク、その他植物系残渣などを含む

注3. 2025年見込値、2026年以降予測値

SDGs対応・減プラ・環境対応・マイクロプラスチック問題等の社会的背景から近年採用量が増大している。

# ホタテ貝殻バイオマスフィラーの製造プロセス

(TKDシリーズ・貝殻カルシウムBM)



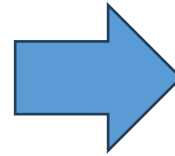
洗浄・微粉碎



ホタテ貝殻バイオマスフィラー

# 卵殻バイオマスフィラーの製造プロセス (LFシリーズ)

生卵殻

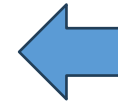


遠心分離による

- ① 洗浄
- ② 卵殻膜の除去
- ③ 脱水



ミルによる微粉碎



割卵風景



卵殻バイオマスフィラー

# ホタテ貝殻・卵殻バイオマスフィラー製品一覧

原 料 系	ブランド	粒度 (μ:d-50)	原料産地	グレード	白色度 (%)	備 考
ホタテ貝殻系	TKD935	20	北海道	非食品添加物	80	化学研究評価機構 における B確認証
	TKD935-S	10				
	TKD935S-SP	5				
	貝殻カルシウムBM	3.7	青森県	食品添加物	94	
卵殻系	LFスーパーファイン	14	全 国	非食品添加物	—	—
	LF-N	31				

# ホタテ貝殻・卵殻バイオマスフィラーのコンセプト

バイオマス  
リサイクル  
資源  
100%

微細粒径  
3.6～22 $\mu$

安定供給

低価格

環境負荷の低減



# ホタテ貝殻・卵殻バイオマスフィラーの用途例



バッグ・クロージャー



全天候型トラック



海洋土木資材



シロップ・ポーション



プランター



食 器



窯業系建築資材



# バイオマスファイラーMB



## ホタテ貝殻・卵殻バイオマスフィラーのマスターバッチ

カテゴリー	製 品 名 称	適用樹脂	粒度 (μ) <d-50>	製品種類	
				マスターバッチ	カルシウム濃度 (%)
ホタテ貝殻 バイオマスフィラー	TKDシリーズ	P P P E	5～22	○	50 (ポリスチレンは30%)
	貝殻カルシウムBM	P S	3.7	○	50 (ポリスチレンは30%)